



CREA - DF

SGAS Q. 901 LOTE 72 - FONE: (061) 321-3001 FAX: (061) 321-1581 - CEP 70390-010 BRASÍLIA-DF

- 1/4 -

CERTIDÃO Nº 1058/98-DDO

CERTIFICO, cumprindo despacho da Senhora Presidenta exarado em requerimento de parte interessada, que de conformidade com Documentos arquivados neste CONSELHO, o profissional **Engenheiro Civil RANDOLFO MARTINS DE OLIVEIRA**, Carteira nº 7064/D CREA-DF, atribuições profissionais: artigo 7º da Resolução nº 218/73 do CONFEA, na qualidade de profissional autônomo, executou os serviços contratados com **CENTRAL DE PRODUÇÃO LA MAMMA INDUSTRIAL DE ALIMENTOS LTDA**, situada no SAAN QD 02 nº 495/505 Brasília-DF, com as seguintes características: a obra foi executada no período de maio/95 a dez/96. A obra constitui de: fundação: estacas a trado 0 32 com profundidade variável de 4,00 a 9,00ml, com 25,32m³ de concreto Fck 13,50 Mpa e 459,60kg de aço. Estrutura: de concreto armado sendo: 164,17m³ de concreto Fck 15,00 Mpa e 6.037,65kg de aço; 105,00m² de laje treliçada com capacidade para 1.300kg/m² apoiada em vigas e pilares metálicos. De aço: 105,00m² de estrutura em aço SAE 1008/1010, composta de pilares e vigas com capacidade para receber laje com sobrecarga de 1.300kg/m². Instalações prediais: Elétricas: alimentação em alte tensão (13,8KV) com abaixamento para 380/220V entre fase e neutro, potência 225KVA, medição através de conjunto TR e caixas P4 com proteção de conjunto fusível de 400A e chave seccionadora de 250A, QG alimentado com 250A, QG alimentado com 2x3 # 120mm²/fase e neutro de # 95mm², que daí alimenta 116 circuitos distribuídos em 12 quadros de distribuição entre: iluminação, tomadas, força, motores, aquecimento. Os circuitos estão distribuídos através de eletrocalhas de 300mm (38,50ml), 200mm (14,00ml) e 150mm(26,50ml), eletrodutos de PVC com 0 100mm (38,20ml), 0 60/50 (150ml) 0 40/30 (350ml) e 0 25/20 (638ml). A distribuição dos circuitos foram executados com cabos assim distribuídos: 0 2.50mm² (2.895,20ml); 0 4.00mm² (895.40ml); 0 6,00mm² (532,80ml); 0 10,00mm² (232,00ml); 0 16,00mm² (450,00ml); 0 25,00mm² (313,00ml); 0 50,00mm² (80,00ml). Existe ainda, o rebaixamento de 220V para 110V, executado para uma carga de 21.000 WATT atendendo pontos especiais de consumo. Hidro-sanitárias consite em: Água: caixa d'água subterrânea com 25.000 litros, caixa d'água elevada com 18.000 litros, sistema de recalque composto por conjunto moto-bombas com 7,5HP de potência e rede de distribuição em tubos de PVC soldável e tubos de cobre até os pontos de consumo de água quente. Alimentação do sistema também por poço profundo através de rede 0 60mm com 85,00ml. Esgoto sanitário e captação de águas pluviais: redes em tubo de PVC 0 150mm a 40mm, interligados, através de caixas de passagens e ligados a rede pública ou direto na sarieta; sendo 0 150mm (121,20ml) e 0 100ml (278,00ml) respectivamente águas pluviais e esgoto sanitário. Telefone/Lógica: o sistema é composto por 40 (quarenta pontos) de tomadas RJ 45, categoria 5 (cinco) e

Randolfo Martins de Oliveira
Engº Civil FÁTIMA CÔ
Presidenta

Alice Dora da Cunha e Silva
ALICE DORA DA CUNHA E SILVA
Engª Arquiteta de P&S



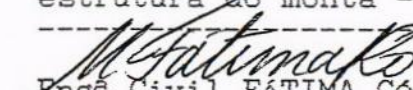
CREA - DF


SGAS Q. 901 LOTE 72 - FONE: (061) 321-3001 FAX: (061) 321-1581 - CEP 70390-010 BRASÍLIA-DF

CERTIDÃO Nº 1058/98-DDO

- 2/4 -

cablagem UTP, com terminações em line cord's flexíveis, para sinalização de voz e dados. Infra-estrutura para o cabeamento de lógica em eletrodutos, eletrocalhas, caixas de passagens. Instalação de sala técnica com patch panel's RJ 45, módulos de engate rápido, patch, cord's e patch cable's: Os serviços e fornecimentos acima foram efetivados em perfeito atendimento e conformidade às normas EIA/TIA e nacionais sobre o assunto. Estando sendo oferecida, corretamente, garantia e assistência técnica. Combate a Incêndio: através de rede exclusiva com tubulações de ferro galvanizado, hidrantes de parede com mangueiras de borracha vulcanizada dotadas de esguicho de latão. O sistema possui (02) duas bombas de pressurização de 10cv, 01 bomba jockey de 0.5cv, tanque de pressão, manômetro, pressostato, quadro elétrico alimentado diretamente do conjunto TR, permitindo ao sistema a pressurização de toda a rede. A distribuição de extintores de pó químico e Co2 estão dispostos conforme projeto aprovado no CBMDF. Especiais: Cozinha industrial: bancas/balcões em aço inox # 18. A edificação possui 50,27m² de bancas/bancadas e refrigeradores em inox 18, distribuídos em 03 peças refrigeradas com (2,50 x 0,70) com 3.230 BTU/h e 2 (1,85 x 0,70) com 2.470 BTU/h; 07 peças com cubas; o restante em balcões de trabalho. Câmaras frias: duas câmaras de resfriamento (+4°C) e duas câmaras de congelados (-18°C) - marca São Rafael indústria e Comércio LTDA, com as dimensões de (4,28 x 2,56) x 2,45 (13,73 x 2,95) x 2,45 e (1,876 x 2,95) x 2,45 (2,56 x 4,27) x 2,45 respectivamente. Para raios: O sistema é misto aproveitando o telhado metálico como captor natural com aterramento em pontos aparafusados com interligação no cabo de blindagem. Utiliza ainda 02 (dois) captos de 5m de altura, para proteção das áreas em que não há telhado metálico. O aterramento é todo executado em cabos de cobre nú de 35mm² com 08 (oito) condutores dispostos longitudinalmente aos pilares, enterrado a 60cm de profundidade e 03 (três) condutores na cobertura para a blindagem com descidas pelos pilares. Área de atuação: 634m²; perímetro: 110,9ml; captor: Franklin e telhado metálico; hastes: 02; condutor: 11 0 35mm (120ml); descidas: 10; eletro terra: 8 0 35. Poço artesiano: poço tubular profundo, com instalação de bomba submersa de 1.5HP multi-estágio, com 105ml de profundidade, com vazão de 5.000l/h interligando a caixa d'água enterrada. Gás/GLP: instalação de 02 (dois) tanques de GLP - P 2.000, enterrados, fornecidos pela AGIPLIGUIGAS, interligando 08 (oito) pontos de consumo, com tubulação em aço galvanizado DINA 2.440 com 0 1: (38,00ml), 0 3/4" (24,50ml) e 0 1/2" (12,80ml) e tratamento anticorrosivo em toda a sua extensão. Central de Aquecimento D'água: central ETV 1.500 potência 30.000 Kcal/h, 30KW, capacidade 1.500l, vazão 600l/h, consumo gás 3,4 GLP/kg/h, marca MORGANTI; atendendo 36 (trinta e seis) pontos de consumo com rede de cobre com 187ml de extensão nos diâmetros de 0 2" (30,00ml), 1", 1" (25m50ml) e 3/4" (48,50ml). Montagem: A estrutura: a estrutura da montagem - carga é formada por quatro colunas confec-


Eng^a Civil FÁTIMA C6
Presidenta


ALICE DORA DA CUNHA E SILVA
Eng^a Gerente do DDO